

DIVISION: **IMPERMEABILIZACION**
Febrero de 2002



Envíenos su E-mail
y reciba esta información
por Correo Electrónico

LOS TRASLAPOS EN EL SISTEMA DE IMPERMEABILIZACION CON MANTOS PREFABRICADOS

La importancia de un buen traslapo y el sellado es fundamental para garantizar la completa impermeabilidad del sistema. Por tal razón, en este proceso se debe mantener un atento examen visual para observar la fluencia continua de mezcla en el borde del traslapo, que asegurará la suficiente cantidad de masa para sellar.

Inicialmente vale la pena recordar los conceptos que al respecto hemos visto en nuestras anteriores Notas Técnicas:

1. En la Nota Técnica No. 30 se habla del traslapo, calentando con llama a gas y traslapando el siguiente manto entre 4 a 10 cm.
2. En la Nota Técnica No. 35 se habla de traslapos mínimos de 2" lado a lado y de 4" en los extremos (cola a cola) y se describe el proceso correcto de sellado así:

"Los bordes o extremos serán sellados con espátula por fundimiento del material asfáltico creándose un sello final fuertemente fusionado.

El sellado de los traslapos involucra el fundido continuo de los bordes internos del material. El primer paso se efectúa insertando debajo del borde del traslapo una espátula angosta a un ángulo menor de 90° mientras que pasa la llama en un movimiento uniforme para evitar sobre calentamiento que pueda debilitar el material. *(En su proceso de producción FiberGlass ubica el refuerzo hacia la superficie expuesta de la cubierta buscando además que el refuerzo tenga una capa de asfalto mayor en la parte inferior del manto donde se aplica el calor para evitar que un posible recalentamiento alcance el refuerzo. Ver Nota Técnica No. 51).*

Seguidamente se hace ligera presión con la mano, usando protección con guantes de carnaza, de un extremo a otro de la junta. El sellado se completa realizando el siguiente paso sobre el borde: La espátula

debe mantenerse a un ángulo mínimo durante este procedimiento y con movimiento continuo desde la parte superior del sello hacia abajo. Debe tenerse cuidado en esta operación para evitar sacar el material fundido del traslazo hasta el punto de hacerlo vulnerable por adelgazamiento.

Probablemente el aspecto más importante de la instalación de los mantos es asegurar el sellado en los traslazos. La experiencia ha demostrado la importancia de una buena técnica de aplicación de llama que asegure el completo calentamiento de las dos superficies.

3. En la Nota Técnica No. 45 Guía de Aplicación, Regla de Oro No. 3, se habla de:

De lado a lado: Esta es la unión más larga entre rollos de 10 m. Deben ser cuidadosamente alineados y pegados en el centro antes de iniciar la pega a lo largo del traslazo. El traslazo no debe tener menos de 5 cm., en ningún caso.

De cabeza a cola. Esta es la unión más corta entre rollos (1m.). El manto superior debe ser suficientemente calentado para ser derretido y pegado al manto inferior. El traslazo no debe ser menor de 8 cm. Cuando la instalación se realiza flotada en estas uniones se debe pegar el manto al centro y por lo menos un metro a lado y lado de la unión.

4. En la Nota Técnica No. 46 Regla de Oro No. 4. Aplicación completamente adherida; Regla de Oro No. 5: Corte a 45° en el traslazo cabeza a cola y Regla de Oro No. 6: Impermeabilización en doble capa, igualmente se hace referencia también a los traslazos.

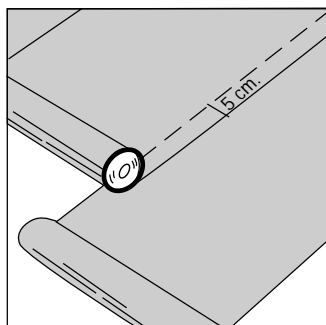


FIGURA 1

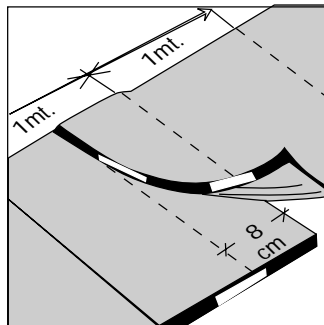


FIGURA 2

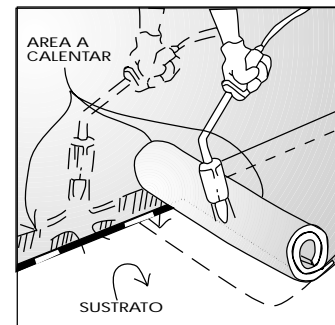


FIGURA 3

Teniendo en cuenta todos los conceptos enunciados podríamos resumir estos puntos así:

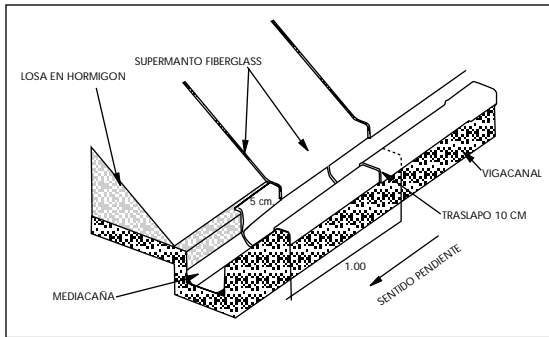


FIGURA NT. 30

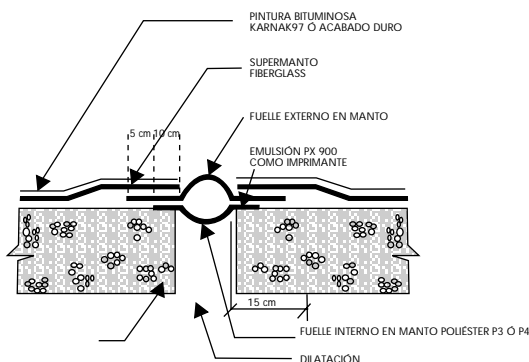


FIGURA NT. 42

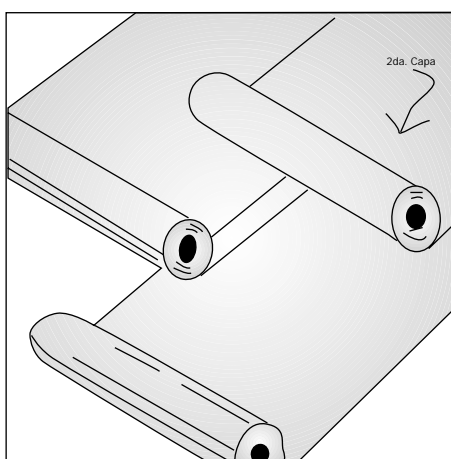


FIGURA 4

- Traslapos entre rollos: Mínimo 5 cm. Traslapos superiores se requieren para mayor seguridad en tanques o piscinas.
- Traslapos cola a cola: Mínimo 8cm.
- Traslapos en vigas canales. Se debe impermeabilizar con el rollo de punta, es decir, cada metro con traslapos mínimos de 10 cm. (Figura NT. 30)
- Traslapos en pendientes bajas: La pendiente mínima exigida será de 1.5%, los traslapos mínimos serán siempre 5 cm.
- Traslapos en pendientes altas: Mínimo 5 cm.
- Traslapos entre dilataciones estructurales. En los traslapos entre fuelles, el fuelle inferior debe tener mínimo 10 cm. a lado y lado de la dilatación. El fuelle superior debe sobrepasar mínimo 5 cm. la longitud del inferior y el manto superior debe cubrir los fuelles hasta el borde de la dilatación. (Figura NT 42)
- Traslapos en reimpermeabilizaciones o en doble capa: mínimo de 5 cm., ubicando los traslapos inferiores al centro del manto superior.
- Traslapos bajo tejas shingle, 3 cm. En cubiertas con gran pendiente un instalador experto podría disminuir estos traslapos y aún hacer entre los mantos una unión a tope, para

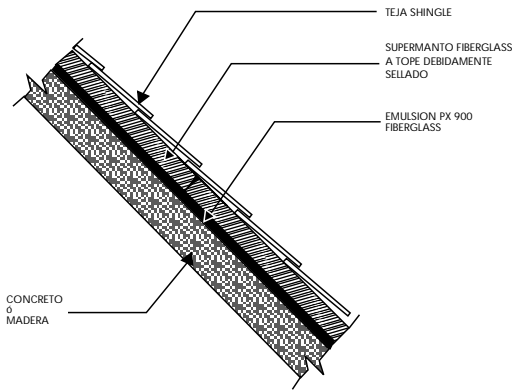
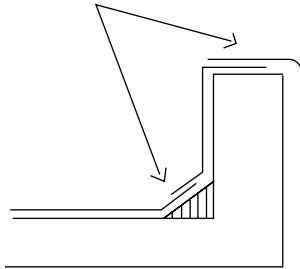


FIGURA 5

NO RECOMENDABLE

EVITE TRASLAPOS
 ASI:



RECOMENDABLE

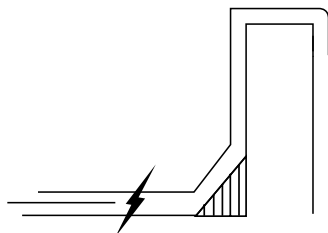


FIGURA 6

evitar que el traslazo se marque bajo las tejas Shingle. (Figuras 5)

- Traslazos en tanques o piscinas, para mayor seguridad éstos deben hacerse cada 10 cm.
- Traslazos en muros de contención: mínimo 10 cm.
- Traslazos en reparcheos, mínimo 5 cm. para que se asegure una buena adherencia con la capa existente.
- Traslazos en remates, medias cañas, borde de antepechos o poyos y desagües: Se sugiere tratar de evitar los traslazos en estos sitios, para hacer menos vulnerable el sistema, de ser necesario debe ponerse especial cuidado en el sello de los mismos. (Figura 6)



CODIGO No. N 562 - 1

Sistema de Aseguramiento de Calidad para la producción y venta de membranas impermeabilizantes modificadas (mantos), Cielo Rasos en fibra de vidrio con acabado decorativo en PVC, y láminas en fibra de vidrio para la fabricación de ductos para aire acondicionado (Ductoglass).

Norma NTC - ISO 9002 / 94

Producto fabricado bajo un sistema de administración de calidad certificado de conformidad con ISO 9002.



Nota Técnica desarrollada por la Unidad de Servicios Técnicos de Fiberglass Colombia S. A.